

## 7.0. Technische Hinweise Flächenheizung

### 7.8.1. Druckprüfprotokoll für Fußbodenheizungskreise, Prüfung mit Wasser

Bauvorhaben: \_\_\_\_\_

Bauabschnitt: \_\_\_\_\_

Auftraggeber/Vertreter: \_\_\_\_\_

Auftragnehmer/Vertreter: \_\_\_\_\_

Mit dem MULTITUBO systems Alu-Verbundrohr eingesetzte Verbinder:

- Metall-Pressfittung   
  PPSU-Pressfittung   
  Metall-Steckfittung   
  PPSU-Steckfittung  
 Schweißfittung   
  Schraubfittung

**Alle Verbindungen durch Sichtprüfung auf fachgerechte Ausführung geprüft.**

Für den Prüfdruck nicht geeignete Behälter, Geräte und Armaturen wurden von der zu prüfenden Anlage/ Teilstrecke getrennt.

Das Leitungssystem wurde mit filtriertem Wasser fachgerecht gespült, vollständig befüllt und entlüftet.

Der Temperaturausgleich zwischen Prüfmedium und Umgebungstemperatur wurde beachtet (Differenz > 10 K => 30 min warten, danach Prüfdruck überprüfen), danach begann die Prüfzeit.

Es wurde ein Manometer mit einer Ablesegenauigkeit von 100 hPa (0,1 bar) verwendet.

#### Prüfung (Prüfzeit 2 Stunden)

zulässiger max. Betriebsdruck: \_\_\_\_\_ bar      Anlagenhöhe \_\_\_\_\_ m  
(bezogen auf den tiefsten Punkt der Anlage)

Auslegungsparameter    Vorlauftemperatur    \_\_\_\_\_ °C

   Rücklauftemperatur    \_\_\_\_\_ °C

   Beheizte Fläche    \_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

Beginn: \_\_\_\_\_ , \_\_\_\_\_ Uhr  
Datum                      Uhrzeit

**Prüfdruck:** \_\_\_\_\_ bar  
(min. 4 bar, max. 6 bar)

Ende: \_\_\_\_\_ , \_\_\_\_\_ Uhr  
Datum                      Uhrzeit

Druckabfall während der Prüfung: \_\_\_\_\_ bar  
(max. 0,2 bar)

#### Beglaubigung

An der oben genannten Anlage konnten nach Prüfungsende keine Undichtheiten oder bleibende Formänderungen an Bauteilen festgestellt werden.

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum    Unterschrift, Stempel, Auftragnehmer

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum    Unterschrift, Stempel, Auftraggeber